



5

WERKZEUGSTAHL

LIEFERPROGRAMM | **WERKZEUGSTAHL**

WERKZEUGSTAHL RUND WST. 1.1730

Werkstoff C45 U weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10060 / DIN 7527-6 | vorgedreht bzw. geschält / ggf. mit Bearbeitungsaufmaß

Stablänge: ca. 3-6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
20,0	2,47	●
25,0	3,85	●
30,0	5,55	●
35,0	7,55	●
40,0	9,86	●
45,0	12,50	●
50,0	15,40	●
55,0	18,60	●
60,0	22,20	●
65,0	26,00	●
70,0	30,20	●
75,0	34,70	●
80,0	39,50	●
85,0	44,50	●
90,0	49,90	●
95,0	55,60	●
100,0	61,70	●
110,0	74,60	●
120,0	88,80	●
130,0	104,20	●
140,0	120,80	●
150,0	138,70	●
160,0	157,80	●
170,0	178,20	●
180,0	199,70	●
190,0	222,60	●

Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
200,0	246,60	●
210,0	271,90	○
220,0	298,40	○
230,0	326,10	○
240,0	355,10	○
250,0	385,30	○
260,0	416,80	○
270,0	449,40	○
280,0	483,30	○
290,0	518,50	○
300,0	554,90	○
310,0	592,50	○
320,0	631,30	○
330,0	671,40	○
340,0	712,70	○
350,0	755,20	○
360,0	799,00	○
370,0	844,00	○
380,0	890,20	○
400,0	986,40	○
420,0	1087,50	○
430,0	1139,90	○
450,0	1248,40	○
480,0	1421,00	○
500,0	1541,30	○

WERKZEUGSTAHL VIERKANT WST. 1.1730

Werkstoff C45 U weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10058 | schwarz gewalzt

Stablänge: ca. 3-6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
20 x 20	3,14	○
25 x 25	4,91	○
30 x 30	7,07	○
35 x 35	9,62	○
40 x 40	12,60	○
45 x 45	15,90	○
50 x 50	19,60	○
60 x 60	28,30	○
65 x 65	33,20	○
70 x 70	38,50	○
80 x 80	50,20	○

Abmessung mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
90 x 90	63,60	○
100 x 100	78,50	○
110 x 110	95,00	○
120 x 120	113,00	○
130 x 130	132,70	○
140 x 140	153,90	○
150 x 150	176,60	○
160 x 160	201,00	○
180 x 180	254,30	○
200 x 200	314,00	○
250 x 250	490,60	○

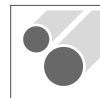
- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

WERKZEUGSTAHL RUND WST. 1.2080

Werkstoff X210Cr12 weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10060 / DIN 7527-6 | vorgedreht bzw. geschält / ggf. mit Bearbeitungsaufmaß

Stablänge: ca. 3-6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat	Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
20,5	2,60	●	131,0	105,80	●
26,0	4,17	●	141,0	122,57	●
31,0	5,80	●	151,0	140,58	●
36,0	7,99	●	162,0	159,81	●
41,0	10,30	●	172,0	182,40	●
46,0	13,00	●	182,0	204,22	●
51,0	16,00	●	192,0	227,28	●
56,0	19,30	●	202,0	251,57	●
61,0	22,95	●	212,0	277,10	○
66,0	26,86	●	222,0	303,85	○
71,0	31,08	●	232,0	331,85	○
76,0	35,61	●	242,0	361,07	○
81,0	40,45	●	252,0	391,53	○
86,0	45,60	●	262,0	423,22	○
91,0	51,06	●	272,0	456,14	○
96,0	56,82	●	282,0	490,30	○
101,0	62,89	●	303,0	566,04	○
111,0	75,96	●	523,0	1686,41	○
121,0	90,27	●			

WERKZEUGSTAHL RUND WST. 1.2083

Werkstoff X40Cr14 weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10060 / DIN 7527-6 | vorgedreht bzw. geschält / ggf. mit Bearbeitungsaufmaß

Stablänge: ca. 3-6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat	Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
20,5	2,60	●	121,0	90,27	●
26,0	4,17	●	131,0	105,80	○
31,0	5,80	●	141,0	122,57	○
36,0	7,99	●	151,0	140,58	○
41,0	10,30	●	162,0	159,81	○
46,0	13,00	●	172,0	182,40	○
51,0	16,00	●	182,0	204,22	○
56,0	19,30	●	202,0	251,57	○
61,0	22,95	●	252,0	391,53	○
66,0	26,86	●	262,0	423,22	○
71,0	31,08	●	272,0	456,14	○
81,0	40,45	●	282,0	490,30	○
91,0	51,06	●	303,0	566,04	○
101,0	62,89	●	353,0	768,26	○
111,0	75,96	●			

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

WERKZEUGSTAHL RUND WST. 1.2162

Werkstoff 21MnCr5 weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10060 / DIN 7527-6 | vorgedreht bzw. geschält / ggf. mit Bearbeitungsaufmaß

Stablänge: ca. 3-6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat	Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
20,0	2,47	●	160,0	157,80	●
25,0	3,85	●	170,0	178,20	●
30,0	5,55	●	180,0	199,70	●
35,0	7,55	●	190,0	222,60	●
40,0	9,86	●	200,0	246,60	●
45,0	12,50	●	220,0	298,40	●
50,0	15,40	●	230,0	326,10	●
55,0	18,60	●	240,0	355,10	●
60,0	22,20	●	250,0	385,30	●
65,0	26,00	●	270,0	449,40	●
70,0	30,20	●	280,0	483,30	●
75,0	34,70	●	300,0	554,90	●
80,0	39,50	●	310,0	592,50	○
85,0	44,50	●	320,0	631,30	○
90,0	49,90	●	340,0	712,70	○
100,0	61,70	●	350,0	755,20	○
110,0	74,60	●	360,0	799,00	○
120,0	88,80	●	400,0	986,40	○
130,0	104,20	●	450,0	1248,40	○
140,0	120,80	●	500,0	1541,30	○
150,0	138,70	●	550,0	1865,03	○

WERKZEUGSTAHL VIERKANT WST. 1.2162

Werkstoff 21MnCr5 weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10058 | schwarz gewalzt

Stablänge: ca. 3-6 m

FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
30 x 30	7,07	○
40 x 40	12,60	○
50 x 50	19,60	○
60 x 60	28,30	○
70 x 70	38,50	○
80 x 80	50,20	○
100 x 100	78,50	○
120 x 120	113,00	○

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

WERKZEUGSTAHL RUND WST. 1.2311

Werkstoff 40CrMnMo7 vorvergütet mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10060 / DIN 7527-6 | vorge dreht bzw. geschält / ggf. mit Bearbeitungsaufmaß

Stablänge: ca. 3-6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
20,5	2,60	●
26,0	4,17	●
31,0	5,80	●
36,0	7,99	●
41,0	10,30	●
46,0	13,00	●
51,0	16,00	●
56,0	19,30	●
61,0	22,95	●
66,0	26,86	●
71,0	31,08	●
76,0	35,61	●
81,0	40,45	●
91,0	51,06	●
101,0	62,89	●
111,0	75,96	●
121,0	90,27	●
131,0	105,80	●

Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
141,0	122,57	●
151,0	140,58	●
161,0	159,81	●
172,0	182,40	●
182,0	204,22	●
192,0	227,28	●
202,0	251,57	●
212,0	277,10	○
222,0	303,85	○
232,0	331,85	○
252,0	391,53	○
272,0	456,14	○
282,0	490,30	○
303,0	566,04	○
323,0	643,23	○
353,0	768,26	○
383,0	904,39	○
403,0	1001,31	○

WERKZEUGSTAHL VIERKANT WST. 1.2311

Werkstoff 40CrMnMo7 vergütet mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10058 | schwarz gewalzt

Stablänge: ca. 3-6 m

FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
30 x 30	7,07	○
40 x 40	12,60	○
50 x 50	19,60	○
60 x 60	28,30	○
70 x 70	38,50	○
80 x 80	50,20	○
90 x 90	63,60	○
100 x 100	78,50	○

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

WERKZEUGSTAHL RUND WST. 1.2312

Werkstoff 40CrMnMoS8-6 vorvergütet mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10060 / DIN 7527-6 | vorge dreht bzw. geschält / ggf. mit Bearbeitungsaufmaß

Stablänge: ca. 3-6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat	Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
20,5	2,60	●	212,0	277,10	○
26,0	4,17	●	222,0	303,85	○
31,0	5,80	●	232,0	331,85	○
36,0	7,99	●	242,0	361,07	○
41,0	10,30	●	252,0	391,53	○
46,0	13,00	●	272,0	456,14	○
51,0	16,00	●	282,0	490,30	○
56,0	19,30	●	303,0	566,04	○
61,0	22,95	●	323,0	643,23	○
66,0	26,86	●	353,0	768,26	○
71,0	31,08	●	373,0	857,78	○
76,0	35,61	●	383,0	904,39	○
81,0	40,45	●	403,0	1001,31	○
86,0	45,60	●	423,0	1103,16	○
91,0	51,06	●	453,0	1265,19	○
101,0	62,89	●	483,0	1438,31	○
111,0	75,96	●	503,0	1559,90	○
121,0	90,27	●	523,0	1686,41	○
131,0	105,80	●	553,0	1885,43	○
141,0	122,57	●	603,0	2241,79	○
151,0	140,58	●	653,0	2628,97	○
161,0	159,81	●	703,0	3046,98	○
172,0	182,40	●	753,0	3495,82	○
182,0	204,22	●	803,0	3975,49	○
192,0	227,28	●	853,0	4485,98	○
202,0	251,57	●			

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

WERKZEUGSTAHL RUND WST. 1.2316

Werkstoff X38CrMo16 vorvergütet mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10060 / DIN 7527-6 | vorgedreht bzw. geschält / ggf. mit Bearbeitungsaufmaß

Stablänge: ca. 3-6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
20,5	2,60	o
26,0	4,17	o
31,0	5,80	o
36,0	7,99	o
41,0	10,30	o
46,0	13,00	o
51,0	16,00	o
56,0	19,30	o
61,0	22,95	o
66,0	26,86	o
71,0	31,08	o
76,0	35,61	o
81,0	40,45	o
86,0	45,60	o
91,0	51,06	o
96,0	56,82	o
101,0	62,89	o
111,0	75,96	o
121,0	90,27	o
131,0	105,80	o
141,0	122,57	o
151,0	140,58	o

Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
161,0	159,81	o
172,0	182,40	o
182,0	204,22	o
192,0	227,28	o
202,0	251,57	o
212,0	277,10	o
222,0	303,85	o
232,0	331,85	o
242,0	361,07	o
252,0	391,53	o
262,0	423,22	o
272,0	456,14	o
282,0	490,30	o
303,0	566,04	o
323,0	643,23	o
353,0	768,26	o
373,0	857,78	o
403,0	1001,31	o
433,0	1155,40	o
453,0	1265,19	o
503,0	1559,90	o
553,0	1885,43	o

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

WERKZEUGSTAHL RUND WST. 1.2343

Werkstoff X37CrMoV5-1 weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10060 / DIN 7527-6 | vorgedreht bzw. geschält / ggf. mit Bearbeitungsaufmaß

Stablänge: ca. 3-6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat	Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
15,0	1,39	●	232,0	331,85	○
20,5	2,60	●	237,0	346,30	○
26,0	4,17	●	242,0	361,07	○
31,0	5,80	●	252,0	391,53	○
36,0	7,99	●	262,0	423,22	○
41,0	10,30	●	272,0	456,14	○
46,0	13,00	●	282,0	490,30	○
51,0	16,00	●	292,0	525,69	○
56,0	19,30	●	303,0	566,04	○
61,0	22,95	●	313,0	604,02	○
66,0	26,86	●	323,0	643,23	○
71,0	31,08	●	333,0	683,67	○
76,0	35,61	●	353,0	768,26	○
81,0	40,45	●	363,0	812,41	○
91,0	51,06	●	373,0	857,78	○
96,0	56,82	●	378,0	880,93	○
101,0	62,89	●	383,0	904,39	○
111,0	75,96	●	403,0	1001,31	○
121,0	90,27	●	413,0	1051,62	○
131,0	105,80	●	423,0	1103,16	○
141,0	122,57	●	443,0	1209,45	○
151,0	140,58	●	453,0	1265,19	○
161,0	159,81	●	483,0	1438,31	○
172,0	182,40	●	503,0	1559,90	○
182,0	204,22	●	523,0	1686,41	○
192,0	227,28	●	543,0	1817,86	○
202,0	251,57	●	563,0	1954,23	○
207,0	264,18	○	583,0	2095,54	○
212,0	277,10	○	603,0	2241,79	○
222,0	303,85	○	663,0	2710,11	○

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

WERKZEUGSTAHL RUND WST. 1.2344

Werkstoff X40CrMoV5-1 weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10060 / DIN 7527-6 | vorgedreht bzw. geschält / ggf. mit Bearbeitungsaufmaß

Stablänge: ca. 3-6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat	Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
15,0	1,39	●	202,0	251,57	●
20,5	2,60	●	212,0	277,10	○
26,0	4,17	●	222,0	303,85	○
31,0	5,80	●	232,0	331,85	○
36,0	7,99	●	242,0	361,07	○
41,0	10,30	●	252,0	391,53	○
46,0	13,00	●	262,0	423,22	○
51,0	16,00	●	272,0	456,14	○
56,0	19,30	●	282,0	490,30	○
61,0	22,95	●	292,0	525,69	○
66,0	26,86	●	303,0	566,04	○
71,0	31,08	●	313,0	604,02	○
76,0	35,61	●	323,0	643,23	○
81,0	40,45	●	333,0	683,67	○
86,0	45,60	●	343,0	725,35	○
91,0	51,06	●	353,0	768,26	○
96,0	56,82	●	363,0	812,41	○
101,0	62,89	●	383,0	904,39	○
111,0	75,96	●	403,0	1001,31	○
121,0	90,27	●	413,0	1051,62	○
131,0	105,80	●	423,0	1103,16	○
141,0	122,57	●	433,0	1155,94	○
151,0	140,58	●	453,0	1265,19	○
161,0	159,81	●	463,0	1321,67	○
172,0	182,40	●	483,0	1438,31	○
182,0	204,22	●	503,0	1559,90	○
192,0	227,28	●	523,0	1686,41	○

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

WERKZEUGSTAHL RUND WST. 1.2379

Werkstoff X153CrMoV12 weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10060 / DIN 7527-6 | vorgedreht bzw. geschält / ggf. mit Bearbeitungsaufmaß

Stablänge: ca. 3-6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
15,0	1,39	●
20,5	2,60	●
26,0	4,17	●
31,0	5,80	●
36,0	7,99	●
41,0	10,30	●
46,0	13,00	●
51,0	16,00	●
56,0	19,30	●
61,0	22,95	●
66,0	26,86	●
71,0	31,08	●
76,0	35,61	●
81,0	40,45	●
86,0	45,60	●
91,0	51,06	●
96,0	56,82	●
101,0	62,89	●
111,0	75,96	●
121,0	90,27	●
131,0	105,80	●
141,0	122,57	●
151,0	140,58	●
161,0	159,81	●
172,0	182,40	●
182,0	204,22	●
192,0	227,28	●
202,0	251,57	●
212,0	277,10	○
222,0	303,85	○

Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
232,0	331,85	○
242,0	361,07	○
252,0	391,53	○
262,0	423,22	○
272,0	456,14	○
282,0	490,30	○
292,0	525,69	○
303,0	566,04	○
313,0	604,02	○
323,0	643,23	○
333,0	683,67	○
353,0	768,26	○
363,0	812,41	○
373,0	857,78	○
383,0	904,39	○
403,0	1001,31	○
423,0	1103,16	○
433,0	1155,94	○
443,0	1209,95	○
453,0	1265,19	○
463,0	1321,67	○
483,0	1438,31	○
503,0	1559,90	○
523,0	1686,41	○
553,0	1885,43	○
583,0	2095,54	○
603,0	2241,79	○
653,0	2628,97	○
703,0	3046,98	○
753,0	3495,82	○

WERKZEUGSTAHL VIERKANT WST. 1.2379

Werkstoff X153CrMoV12

weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10058 | schwarz gewalzt



Stablänge: ca. 3-6 m

FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
20 x 20	3,14	○
25 x 25	4,91	○
30 x 30	7,07	○
40 x 40	12,60	○
50 x 50	19,60	○
60 x 60	28,30	○
70 x 70	38,50	○
80 x 80	50,20	○
90 x 90	63,60	○
100 x 100	78,50	○
120 x 120	113,00	○
150 x 150	176,60	○
180 x 180	254,30	○
200 x 200	314,00	○
250 x 250	490,60	○
300 x 300	706,50	○

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

WERKZEUGSTAHL RUND WST. 1.2436

Werkstoff X210CrW12 weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10060 / DIN 7527-6 | vorgedreht bzw. geschält / ggf. mit Bearbeitungsaufmaß

Stablänge: ca. 3-6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
15,0	1,39	●
20,5	2,60	●
26,0	4,17	●
31,0	5,80	●
36,0	7,99	●
41,0	10,30	●
46,0	13,00	●
51,0	16,00	●
56,0	19,30	●
61,0	22,95	●
66,0	26,86	●
71,0	31,08	●
76,0	35,61	●
81,0	40,45	●
86,0	45,60	●
91,0	51,06	●
96,0	56,82	●
101,0	62,89	●
111,0	75,96	●
116,0	82,91	●
121,0	90,27	●
126,0	97,88	●
131,0	105,80	●

Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
141,0	122,57	●
151,0	140,58	●
161,0	159,81	●
172,0	182,40	●
182,0	204,22	●
192,0	227,28	●
202,0	251,57	●
212,0	277,10	○
222,0	303,85	○
232,0	331,85	○
242,0	361,07	○
252,0	391,53	○
262,0	423,22	○
272,0	456,14	○
282,0	490,30	○
303,0	566,04	○
313,0	604,02	○
323,0	643,23	○
353,0	768,26	○
363,0	812,41	○
383,0	904,39	○
403,0	1001,31	○

WERKZEUGSTAHL VIERKANT WST. 1.2436

Werkstoff X210CrW12

weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10058 | schwarz gewalzt



Stablänge: ca. 3-6 m /

FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
20 x 20	3,14	○
25 x 25	4,91	○
30 x 30	7,07	○
40 x 40	12,60	○
50 x 50	19,60	○
60 x 60	28,30	○
70 x 70	38,50	○
80 x 80	50,20	○
90 x 90	63,60	○
100 x 100	78,50	○
120 x 120	113,00	○
150 x 150	176,60	○
200 x 200	314,00	○

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

WERKZEUGSTAHL RUND WST. 1.2714

Werkstoff 55NiCrMoV7 weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10060 / DIN 7527-6 | vorgedreht bzw. geschält / ggf. mit Bearbeitungsaufmaß

Stablänge: ca. 3-6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
20,5	2,60	o
26,0	4,17	o
31,0	5,80	o
36,0	7,99	o
41,0	10,30	o
46,0	13,00	o
51,0	16,00	o
56,0	19,30	o
61,0	22,95	o
66,0	26,86	o
71,0	31,08	o
76,0	35,61	o
81,0	40,45	o
86,0	45,60	o
91,0	51,06	o
96,0	56,82	o
101,0	62,89	o
106,0	69,27	o
111,0	75,96	o
121,0	90,27	o
131,0	105,80	o
141,0	122,57	o
151,0	140,58	o
161,0	159,81	o
172,0	182,40	o
182,0	204,22	o
192,0	227,28	o
202,0	251,57	o
212,0	277,10	o
222,0	303,85	o
232,0	331,85	o
242,0	361,07	o
252,0	391,53	o
262,0	423,22	o

Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
272,0	456,14	o
282,0	490,30	o
292,0	525,69	o
303,0	566,04	o
313,0	604,02	o
323,0	643,23	o
333,0	683,67	o
336,0	696,05	o
353,0	768,26	o
363,0	812,41	o
373,0	857,78	o
383,0	904,39	o
393,0	952,24	o
403,0	1001,31	o
413,0	1051,62	o
423,0	1103,16	o
433,0	1155,94	o
453,0	1265,19	o
463,0	1321,67	o
483,0	1438,31	o
503,0	1559,90	o
513,0	1622,54	o
523,0	1686,41	o
553,0	1885,43	o
563,0	1954,23	o
583,0	2095,54	o
603,0	2241,79	o
663,0	2710,11	o
703,0	3046,98	o
753,0	3495,82	o
803,0	3975,49	o
853,0	4485,98	o
907,0	5071,94	o

WERKZEUGSTAHL RUND WST. 1.2738

Werkstoff 40CrMnNiMo8-6-4 weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10060 | schwarz gewalzt

Stablänge: ca. 3-6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
403,0	1001,31	o
423,0	1103,16	o
453,0	1265,19	o
483,0	1438,31	o
503,0	1559,90	o
523,0	1686,41	o
553,0	1885,43	o
603,0	2241,79	o
653,0	2628,97	o

Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
703,0	3046,98	o
753,0	3495,82	o
803,0	3975,49	o
853,0	4485,98	o
903,0	5027,30	o
953,0	5599,45	o
1053,0	6836,22	o
1202,0	8907,76	o

WERKZEUGSTAHL RUND WST. 1.2767

Werkstoff 45NiCrMo16 weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10060 / DIN 7527-6 | vorgedreht bzw. geschält / ggf. mit Bearbeitungsaufmaß

Stablänge: ca. 3-6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
15,0	1,39	●
20,5	2,60	●
26,0	4,17	●
31,0	5,80	●
36,0	7,99	●
41,0	10,30	●
46,0	13,00	●
51,0	16,00	●
56,0	19,30	●
61,0	22,95	●
66,0	26,86	●
71,0	31,08	●
76,0	35,61	●
81,0	40,45	●
86,0	45,60	●
91,0	51,06	●
101,0	62,89	●
111,0	75,96	●
121,0	90,27	●
131,0	105,80	●
141,0	122,57	●
151,0	140,58	●

Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
161,0	159,81	●
172,0	182,40	●
182,0	204,22	●
192,0	227,28	●
202,0	251,57	●
212,0	277,10	○
222,0	303,85	○
232,0	331,85	○
242,0	361,07	○
252,0	391,53	○
262,0	423,22	○
272,0	456,14	○
282,0	490,30	○
303,0	566,04	○
313,0	604,02	○
353,0	768,26	○
383,0	904,40	○
403,0	1001,31	○
423,0	1103,16	○
453,0	1265,19	○
503,0	1559,90	○

WERKZEUGSTAHL VIERKANT WST. 1.2767

Werkstoff 45NiCrMo16

weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10058 | schwarz gewalzt



Stablänge: ca. 3-6 m /

FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
40 x 40	12,60	○
60 x 60	28,30	○
80 x 80	50,20	○
100 x 100	78,50	○

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

WERKZEUGSTAHL RUND WST. 1.2842

Werkstoff 90MnCrV8 weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10060 / DIN 7527-6 | vorgedreht bzw. geschält / ggf. mit Bearbeitungsaufmaß

Stablänge: ca. 3-6 m / FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
15,0	1,39	●
20,5	2,60	●
26,0	4,17	●
31,0	5,80	●
36,0	7,99	●
41,0	10,30	●
46,0	13,00	●
51,0	16,00	●
56,0	19,30	●
61,0	22,95	●
66,0	26,86	●
71,0	31,08	●
76,0	35,61	●
81,0	40,45	●
86,0	45,60	●
91,0	51,06	●
101,0	62,89	●
111,0	75,96	●
121,0	90,27	●
131,0	105,80	●
141,0	122,57	●
151,0	140,58	●
161,0	159,81	●

Abmessung ø mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
172,0	182,40	●
182,0	204,22	●
192,0	227,28	●
202,0	251,57	●
212,0	277,10	○
222,0	303,85	○
232,0	331,85	○
242,0	361,07	○
252,0	391,53	○
262,0	423,22	○
272,0	456,14	○
282,0	490,30	○
292,0	525,69	○
303,0	566,04	○
323,0	643,23	○
333,0	683,67	○
353,0	768,26	○
363,0	812,41	○
383,0	904,40	○
403,0	1001,31	○
423,0	1103,16	○
453,0	1265,19	○
503,0	1559,90	○

WERKZEUGSTAHL VIERKANT WST. 1.2842

Werkstoff 90MnCrV8 weichgeglüht mit Prüfbescheinigung

DIN EN 10058 | schwarz gewalzt

Stablänge: ca. 3-6 m

FIXZUSCHNITTE NACH WUNSCH



Abmessung mm	Gewicht Kg/m	Vorrat
20 x 20	3,14	○
25 x 25	4,91	○
30 x 30	7,07	○
40 x 40	12,60	○
50 x 50	19,60	○
60 x 60	28,30	○
70 x 70	38,50	○
80 x 80	50,20	○
90 x 90	63,60	○
100 x 100	78,50	○
120 x 120	113,00	○
150 x 150	176,60	○
200 x 200	314,00	○
300 x 300	706,50	○

- Lagerprogramm
- kurzfristig lieferbar

WERKZEUGSTAHL FLACH/ BLECH/ BLOCK

AUS VORRAT & AUF WUNSCHMASS GESÄGT / MIT PRÜFBESCHEINIGUNG

Werkstoffnummer: **1.2842**
Bezeichnung: **90MnCrV8**
Stärke / Abmessung: 6-200 mm | max. 1000 x 2000 mm

Werkstoffnummer: **1.2312**
Bezeichnung: **40CrMnMoS8-6 EST**
Stärke / Abmessung: 20-755 mm | max. 2000 x 2000 mm

Werkstoffnummer: **1.2343**
Bezeichnung: **X37CrMoV5-1 EST + ESU**
Stärke / Abmessung: 20-130 mm | max. 1000 x 2000 mm

Werkstoffnummer: **1.2344**
Bezeichnung: **X40CrMoV5-1 EST + ESU**
Stärke / Abmessung: 20-500 mm | max. 1000 x 2000 mm

Werkstoffnummer: **1.2767**
Bezeichnung: **X45NiCrMo4 EST + ESU**
Stärke / Abmessung: 20-400 mm | max. 1000 x 2000 mm

Werkstoffnummer: **1.2379**
Bezeichnung: **X153CrMoV12**
Stärke / Abmessung: 10-400 mm | max. 600 x 2000 mm

Werkstoffnummer: **1.4112**
Bezeichnung: **X90CrMoV18**
Stärke / Abmessung: 10-400 mm | max. 600 x 1250 mm

PRÄZISIONSTAHL

NACH WERKSNORM DIN 59350 GEFERTIGT

EIGENSCHAFTEN

- hohe Maßhaltigkeit
- präzisionsgeschliffen bzw. gefräst
- weichgeglüht
- entkohlungsfreie Oberfläche
- rostgeschützt verpackt

PRÄZISIONSTAHL FLACH / VIERKANT MIT BEARBEITUNGSMASS

TOLERANZ Dicke: + 0,20 mm / - 0 mm
 Breite: + 0,20 mm / - 0 mm
 Länge: + 30,00 mm / - 0 mm

Bezeichnung WST-Nr. / Werkstoff	Länge in mm	FLACH	VIERKANT
		Breite / Dicke in mm	Dicke in mm
1.2436 / X210CrW12	500	10,3 - 300,3 / 2,2 - 40,4	8,2 - 40,4
	1000	10,3 - 315,3 / 2,2 - 50,4	8,2 - 50,4
1.2379 / X155CrVMo12-1	500	10,3 - 300,3 / 2,2 - 50,4	6,2 - 50,4
	1000	10,3 - 400,3 / 2,2 - 100,4	8,2 - 150,4
1.2363 / X100CrMoV5-1	500	–	–
	1000	25,3 - 250,3 / 8,2 - 40,4	20,4 - 100,4
1.2842 / 90MnCrV8	500	10,3 - 300,3 / 2,2 - 100,4	10,4 - 100,4
	1000	10,3 - 300,3 / 2,2 - 100,4	10,4 - 100,4
1.2510 / 100MnCrW4	500	10,3 - 300,3 / 2,2 - 100,4	10,4 - 100,4
	1000	10,3 - 300,3 / 2,2 - 100,4	10,4 - 100,4
1.2767 / X45NiCrMo4	500	10,3 - 125,3 / 4,2 - 50,4	10,4 - 50,4
	1000	20,3 - 300,3 / 8,2 - 100,4	10,4 - 100,4
1.2162 / 21MnCr5	500	20,3 - 300,3 / 8,2 - 60,4	20,4 - 80,4
	1000	–	–
1.2312 / 40CrMnMoS8-6 Vergütet 950-1100 N/mm ²	500	–	–
	1000	20,3 - 300,3 / 4,2 - 100,4	12,4 - 100,4
1.0570 / S355J2	500	–	–
	1000	20,3 - 400,3 / 4,2 - 100,4	10,4 - 100,4
1.2099 / Sonderwerkstoff Vergütet 950-1100 N/mm ²	500	20,3 - 300,3 / 6,2 - 50,4	–
	1000	–	–
1.2343 / X38CrMoV5-1	500	20,3 - 200,3 / 8,2 - 100,4	20,4 - 100,4
	1000	20,3 - 300,3 / 8,2 - 100,4	10,4 - 100,4
1.2099 / Sonderwerkstoff Vergütet 950-1100 N/mm ²	500	20,3 - 300,3 / 6,2 - 50,4	–
	1000	–	–

PRÄZISIONSTAHL FLACH / VIERKANT OHNE BEARBEITUNGSaufMASS

TOLERANZ Dicke: + 0,20 mm / - 0 mm
 Breite: + 0,20 mm / - 0 mm
 Länge: + 30,00 mm / - 0 mm

Bezeichnung WST-Nr. / Werkstoff	Länge in mm	FLACH	VIERKANT
		Breite / Dicke in mm	Dicke in mm
1.2080 / X210Cr12	500	20,0 - 200,0 / 2,0 - 20,0	–
	1000	–	–
1.2842 / 90MnCrV8	500	10,0 - 300,0 / 1,0 - 50,0	4,0 - 60,0
	1000	10,0 - 500,0 / 2,0 - 50,0	10,0 - 60,0
1.2510 / 100MnCrW4	500	10,0 - 300,0 / 1,0 - 50,0	4,0 - 60,0
	1000	10,0 - 500,0 / 2,0 - 50,0	10,0 - 60,0
1.1730 / C45W	500	–	–
	1000	20,0 - 500,0 / 4,0 - 100,0	10,0 - 150,0

NORMSTÄBE MIT BEARBEITUNGSaufMASS

TOLERANZ Dicke: + 0,25 mm / - 0 mm
 Breite: + 2,00 mm / - 0 mm
 Länge: + 3,00 mm / - 0 mm

Bezeichnung WST-Nr. / Werkstoff	Länge in mm	FLACH
		Breite / Dicke in mm
1.2379 / X155CrVMo12-1	500	103 - 503 / 10,4 - 80,4
1.2842 / 90MnCrV8	500	103 - 503 / 10,4 - 40,4
1.2510 / 100MnCrW4	500	103 - 503 / 10,4 - 40,4
1.2099 / Sonderwerkstoff Vergütet 950-1100 N/mm ²	500	52 - 503 / 10,4 - 80,4
1.2343 / X38CrMoV5-1	500	52 - 503 / 10,4 - 120,4

ERODIERBLÖCKE GEGLÜHT / GEHÄRTET

Bezeichnung WST-Nr. / Werkstoff	Länge in mm	FLACH
		Breite / Dicke in mm
1.2379 / X155CrVMo12-1 weichgeglüht	variabel	80,5 - 300,5 / 15 - 150
1.2379 / X155CrVMo12-1 gehärtet HRC 61+/-1	variabel	80,5 - 300,5 / 15 - 150

1.1730 / C45W

	C	Si	Mn	P	S
Chem. Analyse:	0,45	0,3	0,7	max. 0,0035	max. 0,0035
Zustand:	naturhart, ca. 640 N/mm ²				
Eigenschaften:	unlegierter Werkzeugstahl, vorwiegend zur Verwendung im naturharten Lieferzustand, gut bearbeitbar, nicht für Schmelzschweißen vorgesehen.				
Verwendung:	Aufbauteile für Werkzeuge im Formenbau und Werkzeugbau, Vorrichtungen, Stütz- und Unterlegplatten, Leisten, einfache Werkzeuge				
Besonderheiten:	einfache geformte Werkstücke können bei 800 - 830 °C in Wasser gehärtet werden, wobei eine Oberflächenhärte von ca. 57 HRC erzielt werden kann.				
Härte:	Arbeits Härte ca. 640 N/mm ² , wird üblicherweise im Anlieferungszustand verwendet				

1.2080 / X120Cr12

	C	Si	Mn	Cr
Chem. Analyse:	2,00	0,25	0,35	11,50
Zustand:	weichgeglüht, Glühfestigkeit max. 835 N/mm ²			
Eigenschaften:	sehr verschleißfest, druckfest, anlassbeständig und verzugsarm			
Verwendung:	Schnittwerkzeuge, Scherenmesser zum Schneiden von Blechen bis ca. 3 mm Stärke, Tiefziehwerkzeuge, Räumnadeln, Presswerkzeuge. Für die keramische und pharmazeutische Industrie, Bördelrollen, Führungsleisten und Führungssäulen, Sandstrahldüsen, Holzbearbeitungswerkzeuge, Formeinsätze			
Besonderheiten:	Bis ca. 30 mm Stärke ist auch eine Lufthärtung von 950 - 980 °C möglich. Beim Ablöschen in Salpeterbädern können an der Oberfläche Anfrassungen auftreten, vor allem, wenn aus Cyanbädern gehärtet wird.			
Härte:	erzielbare Härte 64 HRC, Arbeits Härte 59 - 62 HRC			

1.2083 / X42Cr13

	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
Chem. Analyse:	0,41	0,70	0,45	14,30	0,60	0,20
Zustand:	weichgeglüht, Glühfestigkeit max. 785 N/mm ²					
Eigenschaften:	korrosionsbeständig durch härten, druckfest, verschleißfest, gut polierbar, gut zerspanbar, verzugsarm					
Verwendung:	Formplatten und -einsätze zur Verarbeitung chemisch angreifender Spritz- und Pressmassen.					
Besonderheiten:	Beim Ablöschen in Salpeterbädern können an der Oberfläche Anfrassungen auftreten, vor allem wenn aus Cyanbädern gehärtet wird. Die Korrosionsbeständigkeit wird durch das Anlassen bei höheren Temperaturen vermindert, daher keinesfalls über 400 °C anlassen.					
Härte:	erzielbare Härte 55 HRC, Arbeitshärte 50 - 54 HRC					

1.2162 / 21MnCr5

	C	Si	Mn	Cr
Chem. Analyse:	0,20	0,30	1,20	1,10
Zustand:	weichgeglüht, Glühfestigkeit max. 720 N/mm ²			
Eigenschaften:	Einsatzstahl für Öl- oder Warmbadhärtung, gut zerspanbar, gute Oberflächenhärte.			
Verwendung:	für kleine und mittlere Werkzeuge zur Kunststoffverarbeitung mit relativ geringen Ansprüchen hinsichtlich Kernfestigkeit, Zähigkeit und Polierfähigkeit. Weiter für Maschinenbauteile wie Zahnräder, Achsen, Bellen, Bolzen, Verschleißplatten, sowie Messwerkzeuge			
Besonderheiten:	Nach dem Aufkohlen im Pulver oder im Salzbad erst auf Härtetemperatur zurückzustufen, nach Temperatenausgleich im Öl- oder Warmbad abschrecken. Formstähle werden üblicherweise nur oberflächengehärtet, da bei einer Doppelhärtung mit erhöhtem Härteverzug gerechnet werden muss.			
Härte:	Kernfestigkeit nach Öl- oder Warmbadhärtung etwa 980 N/mm ² . Erzielbare Härte 62 HRC, Arbeitshärte 59 - 61 HRC			

1.2311 / 40CrMnMo7

	C	Si	Mn	Cr	Mo
Chem. Analyse:	0,40	0,30	1,45	1,95	0,20
Zustand:	vergütet, Vergütungsfestigkeit max. 980 N/mm ²				
Eigenschaften:	bereits vergüteter Stahl zur Verwendung im Anlieferungszustand, homogenes Gefüge, gut bearbeitbar, gut polierfähig und narbfähig, hohe Zähigkeit, für Bad- und Gasnitrierung geeignet, ebenfalls für galvanisches oder chemisches Vernickeln oder Verchromen.				
Verwendung:	Großformen für die Kunststoffverarbeitung, hochfeste Aufbauteile im Formen-, Werkzeug- und Vorrichtungsbau, hochbeanspruchte Maschinenbauteile wie Wellen, Achsen und Bolzen etc.				
Besonderheiten:	Aufgrund besonderer Maßnahmen bei der Erschmelzung und Weiterverarbeitung wird die Zerspanbarkeit erheblich erleichtert, ohne die Nachteile des mit Schwefel legierten WNr. 1.2312 /BP51 in Kauf nehmen zu müssen. Die verbesserte Homogenität bringt eine deutliche Steigerung der Querschweißbarkeit und eine sichere Narbfähigkeit (Fotoätzbarkeit).				
Härte:	Vergütet auf eine Härte von 280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm ²)				

1.2312 / 40CrMnMoS8-6

	C	Si	Mn	S	Cr	Mo
Chem. Analyse:	0,40	0,40	1,50	0,08	1,90	0,20
Zustand:	vergütet, Vergütungsfestigkeit ca. 980 N/mm ²					
Eigenschaften:	bereits vergüteter Stahl zur Verwendung im Anlieferungszustand, gut bearbeitbar, für Bad- und Gasnitrierung geeignet, ebenfalls für galvanisches oder chemisches Vernickeln oder Verchromen					
Verwendung:	Großformen für die Kunststoffverarbeitung, hochfeste Aufbauteile im Formen-, Werkzeug- und Vorrichtungsbau					
Besonderheiten:	Der Stahl ist nicht hochglanzpolierfähig, es lässt sich jedoch eine gute Industriepolitur erzielen. Für Fotoätzung ist diese Qualität jedoch nicht zu empfehlen.					
Härte:	Vergütet auf eine Härte von 280 - 325 HB (950 - 1100 N/mm ²)					

1.2343 / X38CrMoV5-1

	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
Chem. Analyse:	0,36	0,20	0,25	5,00	1,30	0,45
Zustand:	weichgeglüht, Glühfestigkeit max. 770 N/mm ² , eventuell auch vergütet					
Eigenschaften:	sehr gute Anlassbeständigkeit und hohe Zähigkeit, hohe Warmhärte, sehr gute Druckfestigkeit, unempfindlich gegen Temperaturwechsel, hohe Warmverschleißfestigkeit, im geglühten Zustand gut bearbeitbar					
Verwendung:	Druckgussformen für Leichtmetall, Werkzeuge für Schmiedemaschinen, Werkzeuge für die Schraubenherstellung, Heißschneidewerkzeuge, Teilpressgesenke, Gesenkeinsätze, Strangpresswerkzeuge, zähe Bauteile und Werkzeuge, auch für Kaltarbeit					
Besonderheiten:	Warmarbeitsstahl mit höchstem Reinheitsgrad und bester Zähigkeit.					
Härte:	Arbeits Härte 30 - 53 HRC					

1.2344 / X40CrMoV5-1

	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
Chem. Analyse:	0,39	1,10	0,40	5,20	1,40	0,95
Zustand:	weichgeglüht, Glühfestigkeit max. 970 N/mm ²					
Eigenschaften:	Hohe Warmfestigkeit, hoher Warmverschleißwiderstand, gute Zähigkeit, Wärmeleitfähigkeit und Warmrissunempfindlichkeit, nur bedingt wasserkühlbar. Bei sehr hohen Anforderungen strukturbehandelt (Extra Feine Struktur)					
Verwendung:	Standardwerkstoff für Warmarbeitswerkzeuge, Strangpresswerkzeuge, Schmiedegesenke, Druckgießwerkzeuge, Warmscherenmesser, Werkzeuge für die Kunststoffbearbeitung					
Besonderheiten:	Warmarbeitsstahl mit sehr guten Warmfestigkeitseigenschaften					
Härte:	Arbeits Härte max. 56 HRC					

1.2379 / X155CrMoV12-1

	C	Si	Mn	Cr	Mo	V
Chem. Analyse:	1,55	0,25	0,35	11,80	0,80	0,95
Zustand:	weichgeglüht, Glühfestigkeit max. 860 N/mm ²					
Eigenschaften:	hoch verschleißfest bei erhöhter Zähigkeit, besonders verzugsarm und druckfest, nach Sonderbehandlung extrem anlassbeständig und daher nitrierfähig					
Verwendung:	Fließpresswerkzeuge, bruchempfindliche und komplizierte Schnitte, Gewinderollen und -backen, Senkpfaffen, Fräser, Räumnadeln, Scherenmesser, im nitrierten Zustand zum Schneiden von austenitischen Gütern gut geeignet					
Besonderheiten:	Lufthärtung ist auch bei größeren Querschnitten möglich. Beim Ablöschen in Salpeterbädern können an der Oberfläche Anfressungen auftreten, vor allem, wenn aus Cyanbädern gehärtet wird. Die Anlasskurven geben nur Anhaltswerte für die erzielbare Härte. Mit Streuung muss gerechnet werden, da auch die Haltedauer beim Härten die Anlass Beständigkeit beeinflusst.					
Härte:	erzielbare Härte 64 HRC, Arbeitshärte 60 - 63 HRC					

1.2436 / X210CrW12

	C	Si	Mn	Cr	W
Chem. Analyse:	2,10	0,25	0,30	11,50	0,70
Zustand:	weichgeglüht, Glühfestigkeit max. 860 N/mm ²				
Eigenschaften:	extrem verschleißfest, druckfest, anlassbeständig, verzugsarm				
Verwendung:	Schnittwerkzeuge für höchste Leistungen bei Dynamoblech, federhartem Band, austenitischen Cr-Ni-Stahl, Scherenmesser für Schneidgut bis ca. 3 mm Stärke, Reibahlen, Räumnadeln, Holzbearbeitungswerkzeuge, Kaltwalzen, Kunststoffformen, Steinpressformen, Verschleißteile aller Art, Führungen, Strahldüsen				
Besonderheiten:	Auch für Lufthärtung geeignet, Beim Ablöschen in Salpeterbädern können an der Oberfläche Anfressungen auftreten, vor allem, wenn aus Cyanbädern gehärtet wird.				
Härte:	erzielbare Härte 65 HRC, Arbeitshärte 59 - 63 HRC				

1.2767 / 45NiCrMo16

	C	Si	Mn	Cr	Mo	Ni
Chem. Analyse:	0,45	0,25	0,40	1,30	0,25	4,00
Zustand:	weichgeglüht, Glühfestigkeit max. 880 N/mm ²					
Eigenschaften:	höchste Zähigkeit, gute Druckfestigkeit, sehr gute Polierfähigkeit, besonders Verzugsarm (Lufthärtbar)					
Verwendung:	mittlere und große Formen und Formeinsätze, die gleichmäßig durchhärten sollen und von denen eine besonders gute Politur verlangt wird, Präge- und Umformwerkzeuge, Scherenmesser, Schnitte für sehr exaktes Schnittgut					
Besonderheiten:	Weichglüh-temperatur nicht überschreiten, Glühdauer nicht überschreiten! Bei Ölhärtung: Teile nicht im Öl erkalten lassen.					
Härte:	erzielbare Härte 57 HRC, Arbeitshärte 54 - 56 HRC					

1.2842 / 90MnCrV8

	C	Si	Mn	Cr	V
Chem. Analyse:	0,90	0,25	2,00	0,35	0,13
Zustand:	weichgeglüht, Glühfestigkeit max. 770 N/mm ²				
Eigenschaften:	sehr gut bearbeitbar, einfache Wärmebehandlung, gute Schneidleistung, gute Zähigkeit, verzugsarm				
Verwendung:	Stanzen, Schneidwerkzeuge aller Art, Gewindebohrer, Gewindeschneideisen, Messwerkzeuge, Kunststoff- und Gummipressformen, Präge- und Umformwerkzeuge.				
Besonderheiten:	Warmbadhärtung ist nur bis etwa 35 mm Stärke anzuwenden. Stärkere Abmessungen von 800 - 820 °C in Öl härten: volle Durchhärtung wird nur bis zu einer Materialstärke von etwa 50 mm erreicht.				
Härte:	erzielbare Härte 64 HRC, Arbeitshärte 57 - 62 HRC				